

CHASE4FINISH

HIGH FEED MILL

Fresa per superfinitura con inserto wiper tangenziale



✓ Super finitura grazie alla geometria wiper



✓ Inserto super positivo a 4 taglienti



✓ Senza tempo di set-up grazie al bloccaggio

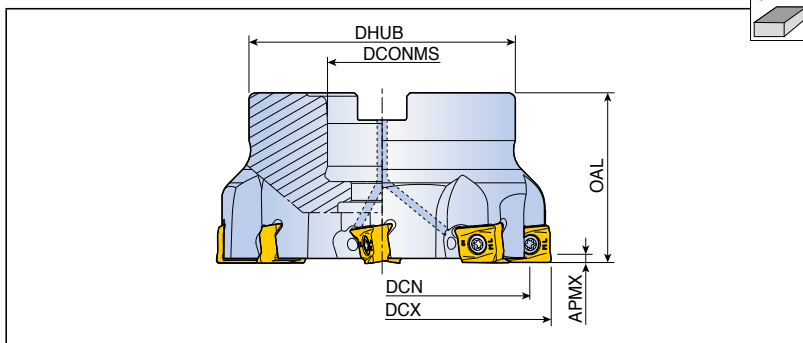


✓ Inserto per acciaio, ghisa, alluminio



4W-TF90-12

Fresa per finitura



Descrizione		Dimensioni (mm)						Refriger.	Tipo attacco	Kg	Vite di montaggio	Inserto
		DCX	DCN	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4W-TF90-550-22R-12	5	50	38.9	22	45	40	0.50	●	A	0.4	SH M10x30	4WHU 1207...
663-22R-12	6	63	50.9	22	47	40	0.50	●	A	0.5	SH M10x30	
880-27R-12	8	80	66.9	27	58	50	0.50	●	A	1.1	SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	86.9	32	66	50	0.50	●	A	1.6	SH M16x35	
10125-40R-12	10	125	110.9	40	85	63	0.50	●	A	3.1	SH M20x40	
10160-40R-12	10	160	145.9	40	110	63	0.50	x	C	4.1	-	

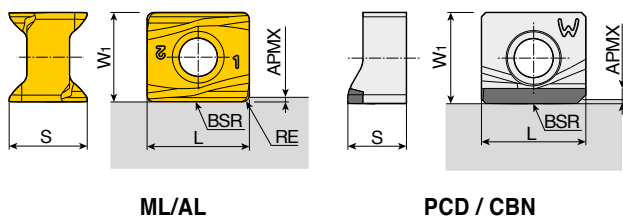
- DCN: Minimo diametro di taglio
- DCX: Massimo diametro di taglio

Ricambi

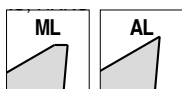
Descrizione	Vite	Chiave	Manico chiave		
4W-TF90-12	TS 40A115I	TBLD T15-W6	SW6-T		

4WHU

Inserti



Misura	Dimensioni (mm)					
	L	W ₁	S	APMX	RE	BSR
12-ML/AL	12	10.5	9.1	0.5	0.8	1000
12-PCD	12	10.5	6.7	0.5	-	1000
12-CBN	12	10.5	6.7	0.5	-	1000



Inserto	Descrizione	Parametri di taglio consigliati		Rivestito					Non rivest.	PCD	CBN
		ap (mm)	Avanz. (mm/dente)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT6080	K10	TD810	KB90
	4WHU 1207-ML	0.25-0.5	0.25-0.10	●				●			
	4WHU 1207-AL	0.25-0.5	0.25-0.10						●		
	4WHU 1207-PCD	0.25-0.5	0.25-0.10							●	
	4WHU 1207-CBN	0.25-0.5	0.25-0.10								●

●: Standard