



WTX – HFDS

La prima punta a quattro taglienti disponibile sul mercato!



L'innovativa geometria a piramide della nuova WTX – HFDS assicura una foratura molto efficace e precisa. La forza di taglio è suddivisa su 4 taglienti, consentendo di raggiungere maggiori durate utili. La refrigerazione è ottimale con quattro fori di refrigerazione elicoidali interni, a garanzia della stabilità del nocciolo della punta, rendendo così il processo di foratura particolarmente sicuro ed efficace.



CERATIZIT
GROUP



Riducete i vostri tempi di lavorazione grazie a quattro taglienti!

L'innovativa forma a piramide della punta assicura la **massima precisione di posizionamento pari a ~ 0,03 mm** e una foratura efficace abbinata a ottime caratteristiche di centraggio.

Quattro vani truciolo assicurano un'**evacuazione truciolo sicura e rapida**.

I quattro taglienti rendono possibili **parametri di avanzamento incredibilmente elevati**.

Alla notevole stabilità dell'utensile è unita la **refrigerazione ottimale di ogni tagliente** grazie ai quattro fori di refrigerazione elicoidali.

DRAGONSKIN

DPX14S – rivestimento Dragonskin:

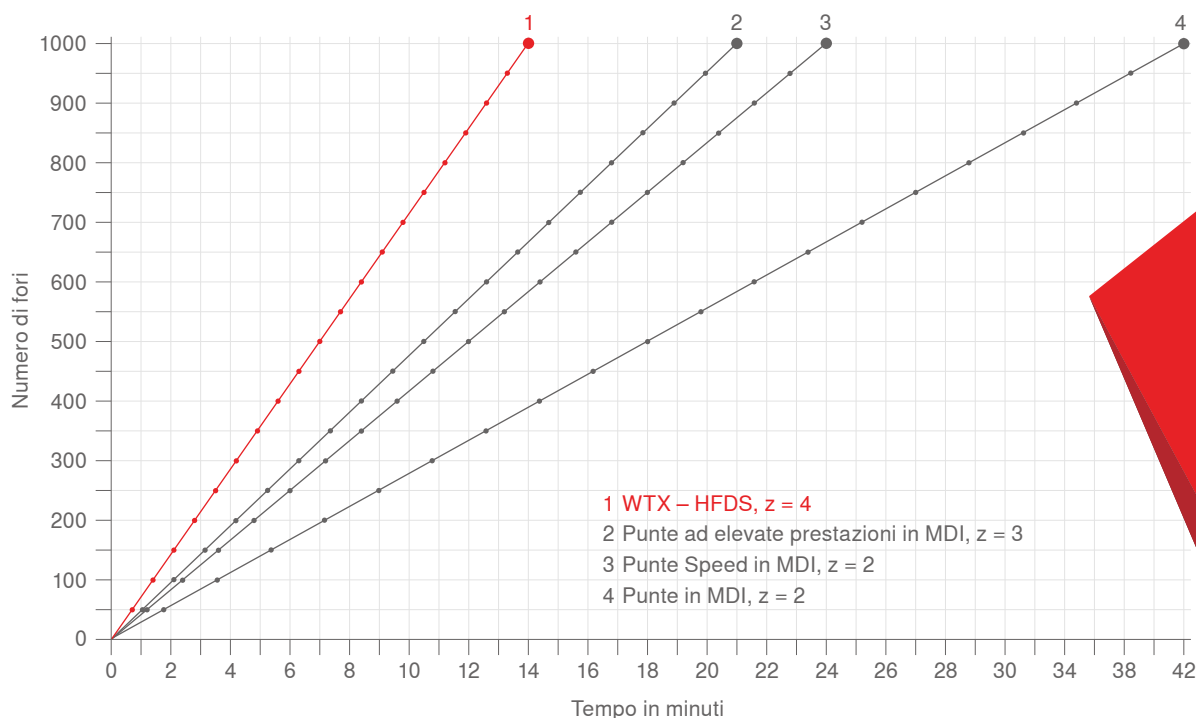
- + Rivestimento nanostrato TiAlN
- + Coefficiente di attrito su acciaio (lavorazione a secco) = 0,35
- + Massima temperatura d'impiego: 1000 °C

Caratteristiche

- ▲ WTX – HFDS raggiunge nuovi standard in termini di qualità dei fori, tolleranza e precisione di posizionamento. La qualità infatti aumenta talmente tanto da rendere superflua una lavorazione di finitura.
- ▲ Quattro fori di refrigerazione elicoidali interni garantiscono un'ottima refrigerazione di tutti i taglienti, di conseguenza si raggiungono durate utili considerevolmente maggiori. Inoltre si riduce notevolmente il costo utensile.
- ▲ Bassa formazione di bave all'ingresso e all'uscita dal foro. Pertanto non è necessario un complesso lavoro di eliminazione delle bave dopo la lavorazione.

Test di foratura con 1.7225 / 42CroMoV4, profondità di foratura 30 mm:

Utensili	Ø (mm)	V _c (m/min.)	f (mm/U)	V _f (mm/min.)
WTX – HFDS, z = 4	10	100	0,7	2228,17
Punte ad elevate prestazioni in MDI, z = 3	10	110	0,44	1540,62
Punte Speed in MDI, z = 2	10	160	0,26	1324,17
Punte in MDI, z = 2	10	100	0,24	763,94



Risultato

1 WTX – HFDS
 (con 1000 fori)
 = **14 minuti**

fino a
66 %
 Risparmio di
 tempo

3 Punte Speed in MDI ad alta velocità
 (con 1000 fori)
 = **24 minuti**

2 Punte ad elevate prestazioni in MDI
 (con 1000 fori)
 = **21 minuti**

4 Punte in MDI
 (con 1000 fori)
 = **42 minuti**



Contatti
 0731 879461 - 870551
 Email
info@mprutensili.it

Trovi tutti i riferimenti
 commerciali su
www.mprutensili.it
 nella sezione
 Home Page>La Squadra
 o nella sezione
 Cosa offriamo>Vendita

