



DRILLSFEED
INDEXABLE 3 FLUTE

Estensione gamma DRILL-SFEED



0731 879461 - 870551
info@mprutensili.it



TaeguTec
Member IMC Group

TaeguTec ha ampliato la linea di foratura DRILL-SFEED aggiungendo nuovi diametri e incrementi

L'esclusiva linea DRILL-SFEED, con la sua geometria a 3 taglienti e la capacità di autocentraggio, ha ampliato la sua gamma con nuovi diametri e incrementi di di diametro.

L'estensione di gamma con incremento di 0.1mm comprende sia i nuovi diametri di cuspi da Ø15 mm a Ø15,9 mm che sui diametri già esistenti da Ø16 mm a Ø20,9 mm.

Per ulteriori informazioni, contattare il il nostro tecnico

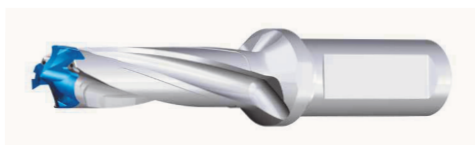
Caratteristiche

- La geometria a 3 taglienti aumenta la produttività
- Geometria P+ per un'eccellente precisione del foro
- Nuova gamma di diametri della cuspidi: Ø15,0 mm - Ø15,9 mm (incrementi di 0,1 mm)
- Nuovi incrementi per la gamma di diametri delle cuspidi esistenti : Ø16,0 mm - Ø20,9mm (incrementi di 0,1 mm)

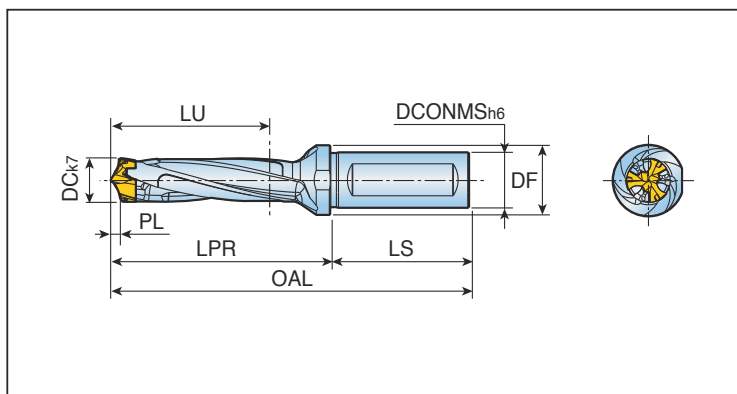
3ED...T...-3D

DRILLSPEED
INDEXABLE 3 FLUTE

Corpo punta a 3 eliche con cuspidi intercambiabile - Attacco Weldon



- Profondità 3XD

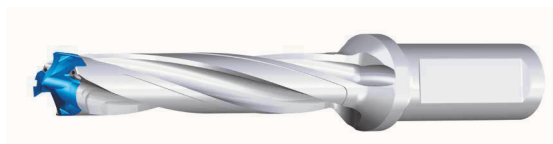


Descrizione	Dimensioni (mm)								Chiave
	DC	DCONMS	DF	LU	LPR	LS	PL	SSC	
3ED 150-159-20T3-3D new	15.0-15.9	20	25	49	73.9	50	3.31	15	K 3ED D14-D15
160-169-20T3-3D	16.0-16.9	20	25	52	79.0	50	3.70	16	K 3ED D16-D17
170-179-20T3-3D	17.0-17.9	20	25	55	84.0	50	3.88	17	K 3ED D16-D17
180-189-25T2-3D	18.0-18.9	25	32	58	90.1	56	4.07	18	K 3ED D18-D19
190-199-25T2-3D	19.0-19.9	25	32	61	94.7	56	4.26	19	K 3ED D18-D19
200-209-25T2-3D	20.0-20.9	25	32	64	99.3	56	4.44	20	K 3ED D20-D21

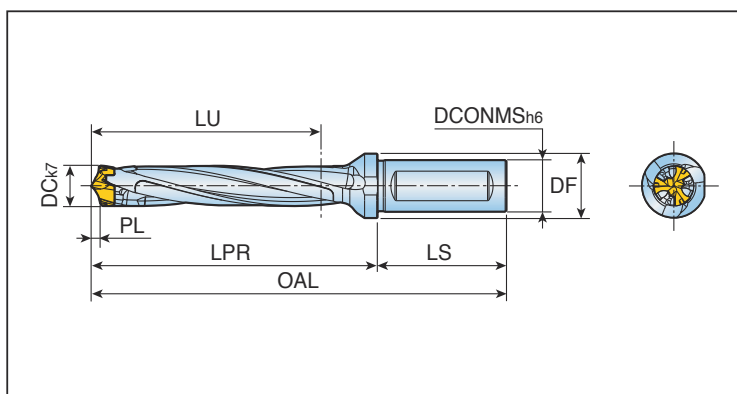
3ED...T...-5D

DRILLSPEED
INDEXABLE 3 FLUTE

Corpo punta a 3 eliche con cuspidi intercambiabile - Attacco Weldon



- Profondità 5XD



Descrizione	Dimensioni (mm)								Chiave
	DC	DCONMS	DF	LU	LPR	LS	PL	SSC	
3ED 150-159-20T3-5D new	15.0-15.9	20	25	79	103.9	50	3.31	15	K 3ED D14-D15
160-169-20T3-5D	16.0-16.9	20	25	84	111.0	50	3.70	16	K 3ED D16-D17
170-179-20T3-5D	17.0-17.9	20	25	89	118.0	50	3.88	17	K 3ED D16-D17
180-189-25T2-5D	18.0-18.9	25	32	94	126.1	56	4.07	18	K 3ED D18-D19
190-199-25T2-5D	19.0-19.9	25	32	99	132.7	56	4.26	19	K 3ED D18-D19
200-209-25T2-5D	20.0-20.9	25	32	104	139.3	56	4.44	20	K 3ED D20-D21

- SSC: Misura attacco

ADVANCEMACHINING
TaeguTec Industry 4.0

INDUSTRY 4.0
TaeguTec
Member IMC Group



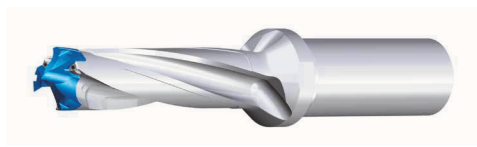
0731 879461 - 870551

info@mprutensili.it

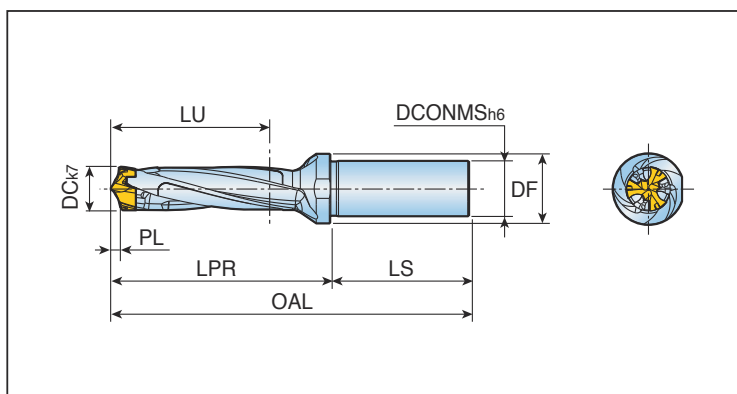
3ED...T0...-3D

DRILLSPEED
INDEXABLE 3 FLUTE

Corpo punta a 3 eliche con cuspidi intercambiabile - Attacco Cilindrico



• Profondità 3XD

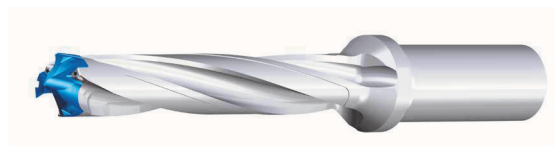


Descrizione	Dimensioni (mm)								Chiave
	DC	DCONMS	DF	LU	LPR	LS	PL	SSC	
3ED 150-159-20T0-3D new	15.0-15.9	20	25	49	73.9	50	3.31	15	K 3ED D14-D15
160-169-20T0-3D	16.0-16.9	20	25	52	79.0	50	3.70	16	K 3ED D16-D17
170-179-20T0-3D	17.0-17.9	20	25	55	84.0	50	3.88	17	K 3ED D16-D17
180-189-25T0-3D	18.0-18.9	25	32	58	90.1	56	4.07	18	K 3ED D18-D19
190-199-25T0-3D	19.0-19.9	25	32	61	94.7	56	4.26	19	K 3ED D18-D19
200-209-25T0-3D	20.0-20.9	25	32	64	99.3	56	4.44	20	K 3ED D20-D21

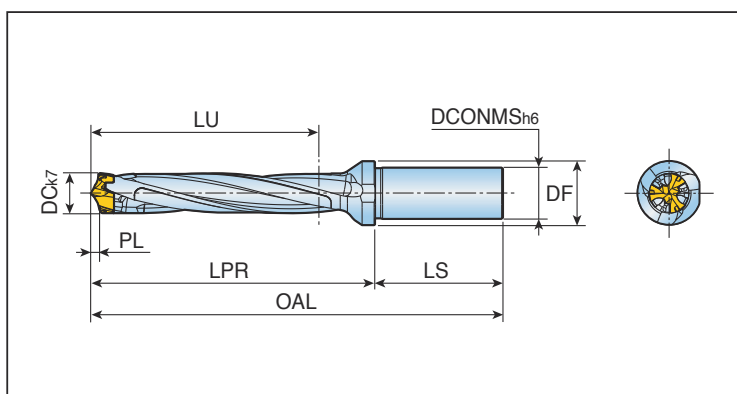
3ED...T0...-5D

DRILLSPEED
INDEXABLE 3 FLUTE

Corpo punta a 3 eliche con cuspidi intercambiabile - Attacco Cilindrico



• Profondità 5XD



Descrizione	Dimensioni (mm)								Chiave
	DC	DCONMS	DF	LU	LPR	LS	PL	SSC	
3ED 150-159-20T0-5D new	15.0-15.9	20	25	79	103.9	50	3.31	15	K 3ED D14-D15
160-169-20T0-5D	16.0-16.9	20	25	84	111.0	50	3.70	16	K 3ED D16-D17
170-179-20T0-5D	17.0-17.9	20	25	89	118.0	50	3.88	17	K 3ED D16-D17
180-189-25T0-5D	18.0-18.9	25	32	94	126.1	56	4.07	18	K 3ED D18-D19
190-199-25T0-5D	19.0-19.9	25	32	99	132.7	56	4.26	19	K 3ED D18-D19
200-209-25T0-5D	20.0-20.9	25	32	104	139.3	56	4.44	20	K 3ED D20-D21

• SSC: Misura attacco

ADVANCEMACHINING
TaeguTec Industry 4.0

INDUSTRY 4.0
TaeguTec
Member IMC Group



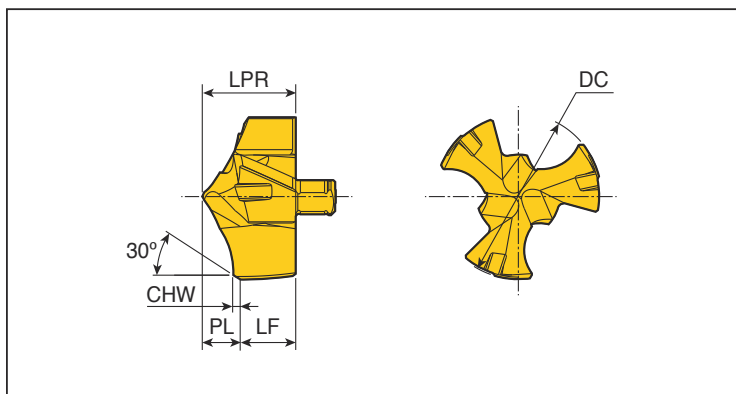
0731 879461 - 870551

info@mprutensili.it

3ED...-P+

DRILLSPEED
INDEXABLE 3 FLUTE

Cuspide a tre 3 taglienti



Descrizione	Dimensioni (mm)						Grado TT5130
	DC	LPR	PL	LF	CHW	SSC	
3ED- 150-P+ new	15.0	8.40	3.31	5.09	0.50	15	●
151-P+ new	15.1	8.40	3.31	5.09	0.50	15	●
152-P+ new	15.2	8.40	3.31	5.09	0.50	15	●
153-P+ new	15.3	8.40	3.31	5.09	0.50	15	●
154-P+ new	15.4	8.40	3.31	5.09	0.50	15	●
155-P+ new	15.5	8.40	3.32	5.08	0.50	15	●
156-P+ new	15.6	8.40	3.32	5.08	0.50	15	●
157-P+ new	15.7	8.40	3.32	5.08	0.50	15	●
158-P+ new	15.8	8.40	3.32	5.08	0.50	15	●
159-P+ new	15.9	8.40	3.32	5.08	0.50	15	●
160-P+	16.0	9.00	3.70	5.30	0.70	16	●
161-P+ new	16.1	9.00	3.70	5.30	0.70	16	●
162-P+ new	16.2	9.00	3.70	5.30	0.70	16	●
163-P+ new	16.3	9.00	3.70	5.30	0.70	16	●
164-P+ new	16.4	9.00	3.70	5.30	0.70	16	●
165-P+	16.5	9.00	3.71	5.29	0.70	16	●
166-P+ new	16.6	9.00	3.71	5.29	0.70	16	●
167-P+ new	16.7	9.00	3.71	5.29	0.70	16	●
168-P+ new	16.8	9.00	3.71	5.29	0.70	16	●
169-P+ new	16.9	9.00	3.71	5.29	0.70	16	●
170-P+	17.0	9.50	3.88	5.62	0.70	17	●
171-P+ new	17.1	9.50	3.88	5.62	0.70	17	●
172-P+ new	17.2	9.50	3.88	5.62	0.70	17	●
173-P+ new	17.3	9.50	3.88	5.62	0.70	17	●
174-P+ new	17.4	9.50	3.88	5.62	0.70	17	●
175-P+	17.5	9.50	3.89	5.61	0.70	17	●
176-P+ new	17.6	9.50	3.89	5.61	0.70	17	●
177-P+ new	17.7	9.50	3.89	5.61	0.70	17	●
178-P+ new	17.8	9.50	3.89	5.61	0.70	17	●
179-P+ new	17.9	9.50	3.89	5.61	0.70	17	●

● SSC: Misura attacco

●: Standard

ADVANCEMACHINING
TaeguTec Industry 4.0

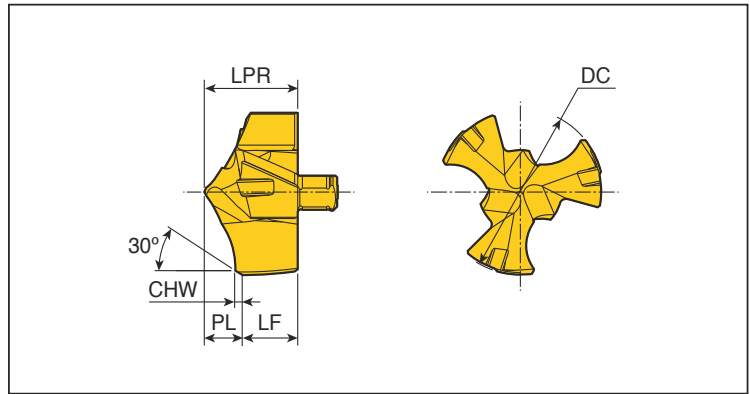


0731 879461 - 870551

info@mprutensili.it

INDUSTRY 4.0
TaeguTec
Member IMC Group

Cuspide a 3 taglienti



Descrizione	Dimensioni (mm)						Grado
	DC	LPR	PL	LF	CHW	SSC	TT5130
3ED- 180-P+	18.0	10.10	4.07	6.03	0.70	18	●
181-P+ new	18.1	10.10	4.07	6.03	0.70	18	●
182-P+ new	18.2	10.10	4.07	6.03	0.70	18	●
183-P+ new	18.3	10.10	4.07	6.03	0.70	18	●
184-P+ new	18.4	10.10	4.07	6.03	0.70	18	●
185-P+	18.5	10.10	4.08	6.02	0.70	18	●
186-P+ new	18.6	10.10	4.08	6.02	0.70	18	●
187-P+ new	18.7	10.10	4.08	6.02	0.70	18	●
188-P+ new	18.8	10.10	4.08	6.02	0.70	18	●
189-P+ new	18.9	10.10	4.08	6.02	0.70	18	●
190-P+	19.0	10.70	4.26	6.44	0.70	19	●
191-P+ new	19.1	10.70	4.26	6.44	0.70	19	●
192-P+ new	19.2	10.70	4.26	6.44	0.70	19	●
193-P+ new	19.3	10.70	4.26	6.44	0.70	19	●
194-P+ new	19.4	10.70	4.26	6.44	0.70	19	●
195-P+	19.5	10.70	4.27	6.43	0.70	19	●
196-P+ new	19.6	10.70	4.27	6.43	0.70	19	●
197-P+ new	19.7	10.70	4.27	6.43	0.70	19	●
198-P+ new	19.8	10.70	4.27	6.43	0.70	19	●
199-P+ new	19.9	10.70	4.27	6.43	0.70	19	●
200-P+	20.0	11.30	4.44	6.86	0.70	20	●
201-P+ new	20.1	11.30	4.44	6.86	0.70	20	●
202-P+ new	20.2	11.30	4.44	6.86	0.70	20	●
203-P+ new	20.3	11.30	4.44	6.86	0.70	20	●
204-P+ new	20.4	11.30	4.44	6.86	0.70	20	●
205-P+	20.5	11.30	4.45	6.85	0.70	20	●
206-P+ new	20.6	11.30	4.45	6.85	0.70	20	●
207-P+ new	20.7	11.30	4.45	6.85	0.70	20	●
208-P+ new	20.8	11.30	4.45	6.85	0.70	20	●
209-P+	20.9	11.30	4.45	6.85	0.70	20	●

● SSC: Misura attacco

●: Standard

Parametri di taglio consigliati

ISO	Materiale	Condizione	Resistenza a trazione (N/mm ²)	Aria HB	Gruppo Materiale	Velocità di taglio Vc (m/min)	Avanzamento (mm/giro)		
							Ø15 - Ø15.9	Ø16 - Ø19.9	Ø20 - Ø20.9
P	Acciaio non legato e di facile lavorabilità	<0.25%C Ricotto	420	125	1	80-140	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60
		>=0.25%C Ricotto	650	190	2	80-130	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60
		<0.55%C Bonificato	850	250	3	80-120	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60
		>=0.55%C Ricotto	750	220	4	70-110	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60
		Bonificato	1000	300	5	50-90	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60
	Acciaio bassoalegato e acciaio da fusione (meno del 5% di elementi leganti)	Ricotto	600	200	6	80-120	0.25-0.45	0.30-0.50	0.35-0.55
		Bonificato	930	275	7	70-110	0.25-0.45	0.30-0.50	0.35-0.55
			1000	300	8	50-90	0.25-0.45	0.30-0.50	0.35-0.55
			1200	350	9	40-70	0.25-0.45	0.30-0.50	0.35-0.55
	Acciaio altoalegato, da fusione, acciaio per utensili	Ricotto	680	200	10	50-90	0.25-0.40	0.30-0.45	0.35-0.50
		Bonificato	1100	325	11	40-80	0.25-0.40	0.30-0.45	0.35-0.50
K	Ghisa grigia (GG)	Ferritico/Perlitico		180	15	90-160	0.40-0.60	0.45-0.65	0.50-0.70
		Perlitico		260	16	80-140	0.40-0.60	0.45-0.65	0.50-0.70
	Ghisa nodulare (GGG)	Ferritico		160	17	90-180	0.35-0.55	0.40-0.60	0.45-0.65
		Perlitico		250	18	80-140	0.35-0.55	0.40-0.60	0.45-0.65
	Ghisa malleabile	Ferritico		130	19	90-160	0.35-0.55	0.40-0.60	0.45-0.65
		Perlitico		230	20	80-140	0.35-0.55	0.40-0.60	0.45-0.65

■ Acciaio ■ Ghisa



Contatti
0731 879461 - 870551
Email
info@mprutensili.it

Trovi tutti i riferimenti commerciali su
www.mprutensili.it
nella sezione
Home Page>La Squadra
o nella sezione
Cosa offriamo>Vendita

