



HDDRILL

**Punte in carburo NHD-K per lavorazione di
Ghisa a alta produttività e lunga durata**



0731 879461 - 870551
info@mprutensili.it



TaeguTec
Member IMC Group

TaeguTec amplia la sua gamma di foratura con nuove punte in metallo duro integrale NHD-K dedicate alla lavorazione della ghisa.

TaeguTec continua a diversificare la sua gamma di punte per foratura in base al materiale da lavorare, con l'introduzione di punte in metallo duro integrale dedicate alla lavorazione della ghisa. Le nuove punte del tipo NHD-K sono progettate per ridurre al minimo scheggiature o danni al tagliente che possono verificarsi durante la lavorazione della ghisa.

Le punte NHD-K sono ottimizzate per la lavorazione della ghisa grazie alla loro particolare geometria del tagliente per la massima resistenza e la distribuzione delle forze di taglio. Le punte in metallo duro integrale riducono al minimo le bave per produrre un'eccellente finitura superficiale durante la lavorazione.

Per maggiori informazioni vi chiediamo di contattarci

Caratteristiche

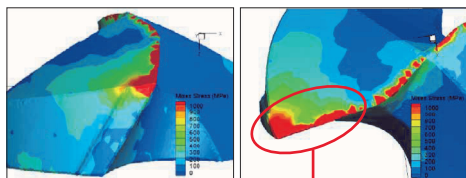
- Geometria dedicata alla lavorazione della Ghisa



Tagliente con 3 angoli

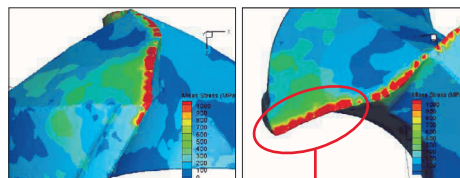
- Forze di taglio uniformi

Punta in carburo generica



Forze concentrate sullo spigolo del tagliente

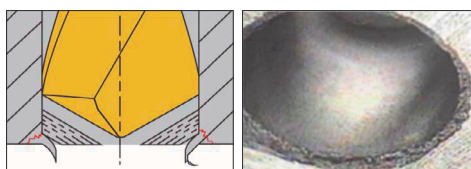
Punta in carburo NHD-K



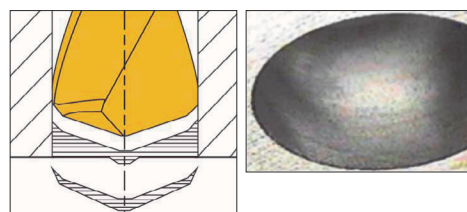
Forze di taglio uniformi lungo tutto il tagliente

- Riduzione delle Bave

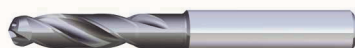
Punta integrale generica



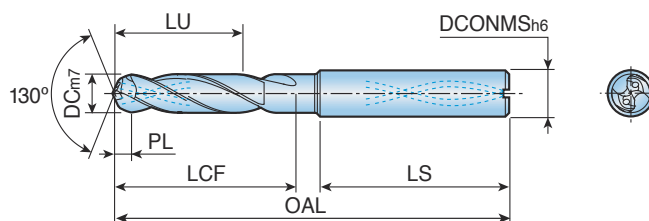
Punta integrale NHD-K



Punte in carburo con fori di lubrificazione per lavorazione di ghisa



• Profondità di foratura: 3XD



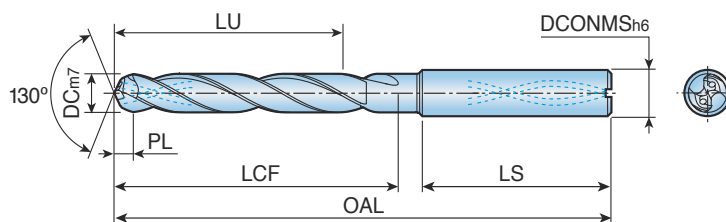
Descrizione	Dimensioni (mm)							Grado
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	TT9030
NHD 030-014-06 KI3	3.0	6.0	62	14	20	34	1.4	●
033-014-06 KI3	3.3	6.0	62	14	20	34	1.6	●
035-014-06 KI3	3.5	6.0	62	14	20	34	1.7	●
040-017-06 KI3	4.0	6.0	66	17	24	35	1.9	●
041-017-06 KI3	4.1	6.0	66	17	24	35	2.0	●
042-017-06 KI3	4.2	6.0	66	17	24	35	2.0	●
045-017-06 KI3	4.5	6.0	66	17	24	35	2.2	●
046-017-06 KI3	4.6	6.0	66	17	24	35	2.2	●
050-020-06 KI3	5.0	6.0	66	20	27	36	2.4	●
051-020-06 KI3	5.1	6.0	66	20	27	36	2.5	●
052-020-06 KI3	5.2	6.0	66	20	27	36	2.5	●
055-020-06 KI3	5.5	6.0	66	20	27	36	2.6	●
060-020-06 KI3	6.0	6.0	66	20	27	36	2.9	●
061-024-08 KI3	6.1	8.0	79	24	34	36	2.9	●
065-024-08 KI3	6.5	8.0	79	24	34	36	3.1	●
067-024-08 KI3	6.7	8.0	79	24	34	36	3.2	●
068-024-08 KI3	6.8	8.0	79	24	34	36	3.3	●
070-024-08 KI3	7.0	8.0	79	24	34	36	3.4	●
075-029-08 KI3	7.5	8.0	79	29	40	36	3.6	●
080-029-08 KI3	8.0	8.0	79	29	40	36	3.8	●
081-035-10 KI3	8.1	10.0	89	35	45	40	3.9	●
085-035-10 KI3	8.5	10.0	89	35	45	40	4.1	●
087-035-10 KI3	8.7	10.0	89	35	45	40	4.2	●
089-035-10 KI3	8.9	10.0	89	35	45	40	4.3	●
090-035-10 KI3	9.0	10.0	89	35	45	40	4.3	●
095-035-10 KI3	9.5	10.0	89	35	45	40	4.6	●
100-035-10 KI3	10.0	10.0	89	35	45	40	4.8	●
103-040-12 KI3	10.3	12.0	102	40	53	45	4.9	●
105-040-12 KI3	10.5	12.0	102	40	53	45	5.0	●
110-040-12 KI3	11.0	12.0	102	40	53	45	5.3	●
115-040-12 KI3	11.5	12.0	102	40	53	45	5.5	●
120-040-12 KI3	12.0	12.0	102	40	53	45	5.8	●

●: Standard

Punte in carburo con fori di lubrificazione per lavorazione di ghisa



• Profondità di foratura: 5XD



Descrizione	Dimensioni (mm)							Grado
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	TT9030
NHD 030-023-06 KI5	3.0	6.0	66	23	27	34	1.4	●
033-023-06 KI5	3.3	6.0	66	23	27	34	1.6	●
035-023-06 KI5	3.5	6.0	66	23	27	34	1.7	●
040-029-06 KI5	4.0	6.0	74	29	34	35	1.9	●
042-029-06 KI5	4.2	6.0	74	29	34	35	2.0	●
045-029-06 KI5	4.5	6.0	74	29	35	35	2.2	●
046-029-06 KI5	4.6	6.0	74	29	35	35	2.2	●
050-035-06 KI5	5.0	6.0	82	35	43	36	2.4	●
052-035-06 KI5	5.2	6.0	82	35	43	36	2.5	●
055-035-06 KI5	5.5	6.0	82	35	43	36	2.6	●
060-035-06 KI5	6.0	6.0	82	35	43	36	2.9	●
065-043-08 KI5	6.5	8.0	91	43	52	36	3.1	●
067-043-08 KI5	6.7	8.0	91	43	52	36	3.2	●
068-043-08 KI5	6.8	8.0	91	43	52	36	3.3	●
070-043-08 KI5	7.0	8.0	91	43	52	36	3.4	●
075-043-08 KI5	7.5	8.0	91	43	52	36	3.6	●
080-043-08 KI5	8.0	8.0	91	43	52	36	3.8	●
081-049-10 KI5	8.1	10.0	103	49	59	40	3.9	●
085-049-10 KI5	8.5	10.0	103	49	59	40	4.1	●
087-049-10 KI5	8.7	10.0	103	49	59	40	4.2	●
089-049-10 KI5	8.9	10.0	103	49	59	40	4.3	●
090-049-10 KI5	9.0	10.0	103	49	59	40	4.3	●
095-049-10 KI5	9.5	10.0	103	49	59	40	4.6	●
100-049-10 KI5	10.0	10.0	103	49	59	40	4.8	●
103-056-12 KI5	10.3	12.0	118	56	69	45	4.9	●
105-056-12 KI5	10.5	12.0	118	56	69	45	5.0	●
110-056-12 KI5	11.0	12.0	118	56	69	45	5.3	●
115-056-12 KI5	11.5	12.0	118	56	69	45	5.5	●
120-056-12 KI5	12.0	12.0	118	56	69	45	5.8	●

●: Standard

Parametri di taglio consigliati



Dati di taglio per H-DRILL (NHD-K)

ISO	Materiale	Condizione	Resist. Trazione (N/mm ²)	Durezza HB	Materiale No.	Velocità Taglio V _c (m/min)	Avanzamento (mm/giro) vs. diametro punta		
							Ø3 - Ø5	Ø5.1 - Ø8	Ø8.1 - Ø12
K	Ghisa Ghrigia (GG)	Ferritica		160	15	100 -120	0.10-0.20	0.20-0.30	0.25-0.35
		Perlitica		250	16	100 -120	0.10-0.20	0.20-0.30	0.25-0.35
	Ghisa nodulare (GGG)	Ferritica		180	17	120-140	0.10-0.20	0.15-0.25	0.20-0.30
		Perlitica		260	18	80-100	0.10-0.20	0.15-0.25	0.20-0.30
	Ghisa malleabile	Ferritica		130	19	70-90	0.10-0.20	0.15-0.25	0.20-0.30
		Perlitica		230	20	65-80	0.10-0.20	0.15-0.25	0.20-0.30

 **Ghisa**



Contatti
0731 879461 - 870551
Email
info@mprutensili.it

Trovi tutti i riferimenti
commerciali su
www.mprutensili.it
nella sezione
Home Page>La Squadra
o nella sezione
Cosa offriamo>Vendita

