mpr NEWS

PROMOZIONE *flash*

VALIDA FINO AL 30 APRILE ‘22

GÜHRING

-45%
dal prezzo di listino

mpr

Contatti
0731 879461 - 870551
Email info@mprutensili.it

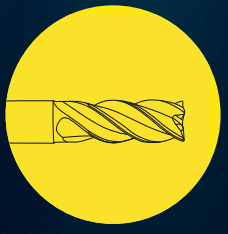
RF100

SHARP

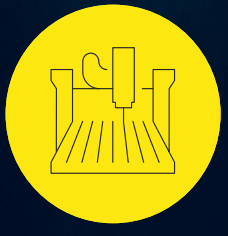
La nuova fresa in metallo duro integrale.

I VANTAGGI:

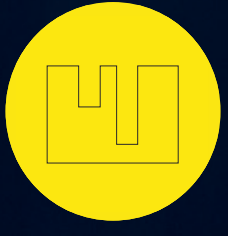
Taglio estremamente semplice
su materiali teneri, legati ed alto-legati



Massima flessibilità nelle operazioni di fresatura
lavorazione in cava, sgrossatura, lavorazione in rampa, lavorazione elicoidale, finitura

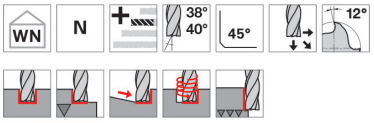


Potente e silenziosa
in tutte le condizioni d‘impiego



Dimensioni d‘ingombro speciali per una
lavorazione economica

Frese Ratio RF 100 Sharp



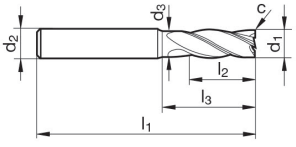
P	•
M	•
K	
N	•
S	•
H	

GÜHRINGNAVIGATOR

Dati di taglio a pag. 14

- particolarmente indicata per materiali teneri, legati ed alto-legati
- tagliente più lungo rispetto alla DIN 6527 L
- rettifica della spoglia
- tagliente al centro

Materiale da taglio	MDI	
Superficie	P	P
Tipo	N	N
Forma del codolo	HA	HB



Articolo n.	6478	6479
Gruppo di sconto	106	106

d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Codice	Prezzi di listino in Euro	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°				
1,000	4,000	0,920	50,000	3,000	4,000	0,020	4	1,000	37,63	
1,500	4,000	1,400	50,000	4,500	6,000	0,030	4	1,500	37,63	
2,000	6,000	1,900	50,000	6,000	8,000	0,040	4	2,000	39,74	
2,500	6,000	2,400	50,000	7,500	10,000	0,050	4	2,500	39,74	
3,000	6,000	2,900	57,000	10,000	15,000	0,060	4	3,000	41,22	
4,000	6,000	3,800	57,000	14,000	18,000	0,080	4	4,000	41,22	42,80
5,000	6,000	4,800	57,000	15,000	20,000	0,100	4	5,000	41,22	42,80
6,000	6,000	5,700	57,000	16,000	20,000	0,120	4	6,000	41,22	42,80
8,000	8,000	7,700	63,000	21,000	26,000	0,160	4	8,000	56,61	58,51
10,000	10,000	9,500	72,000	25,000	31,000	0,200	4	10,000	84,88	87,53
12,000	12,000	11,500	83,000	28,000	37,000	0,240	4	12,000	109,74	112,33
14,000	14,000	13,500	83,000	28,000	37,000	0,280	4	14,000	144,91	148,41
16,000	16,000	15,500	92,000	36,000	43,000	0,320	4	16,000	188,77	193,94
20,000	20,000	19,500	104,000	41,000	53,000	0,400	4	20,000	289,90	294,98

Sconto del 45% da applicare al prezzo di listino

ISO	Durezza	v_c	f_z (mm/z) / Ø								v_c	f_z (mm/z) / Ø							
			1	3	6	8	10	12	16	20		1	3	6	8	10	12	16	20
			a_p = 1,0xD					a_e = 1,0xD				a_p = 1,0xD					a_e max = 0,6xD		
P	< 500 N/mm²	180	0,010	0,016	0,030	0,042	0,06	0,072	0,1	0,12	210	0,011	0,018	0,036	0,048	0,069	0,08	0,11	0,14
	500-900 N/mm²	140	0,008	0,014	0,027	0,036	0,05	0,06	0,08	0,1	160	0,009	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12
M	< 500 N/mm²	120	0,006	0,012	0,025	0,032	0,045	0,055	0,075	0,085	140	0,007	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12
	500-900 N/mm²	80	0,005	0,010	0,021	0,028	0,04	0,048	0,06	0,07	100	0,006	0,013	0,025	0,034	0,048	0,06	0,08	0,1
S	< 900 N/mm²	45	0,004	0,008	0,016	0,022	0,032	0,04	0,05	0,065	60	0,005	0,010	0,020	0,027	0,038	0,05	0,06	0,085
N	> 250 N/mm²	350	0,012	0,020	0,038	0,05	0,08	0,095	0,13	0,16	600	0,013	0,022	0,045	0,06	0,09	0,012	0,15	0,18

Promozione valida fino al 30 aprile 2022

mpr UTENSILERIA

Contatti
0731 879461 - 870551
Email
info@mprutensili.it

Trovi tutti i riferimenti commerciali su www.mprutensili.it nella sezione Home Page>La Squadra o nella sezione Cosa offriamo>Vendita