



**NEW**

**SYSTÈME 274 -  
NOUVEAU REVÊTEMENT IG35**

Haute performance dans les aciers inoxydables et les superalliages

**SISTEMA 274 - NUOVO RIVESTIMENTO IG35**

Alte prestazioni su acciai inossidabili e superleghe

## Revêtement / Rivestimento IG35

Produit	Groupe de matériaux		Sélection du type de carbure
	M	S	
Supermini®	IG35 (ES35)	HS3_ (ES3_)	<p>2 = type P (ténacité très élevée)                      5 = type MG (ténacité élevée)                      6 = type K (dureté élevée, résistance à la chaleur élevée)                      G = type MG15 (entre les types 5 et 6)</p> <p>Chaque type possède une référence à quatre caractères. Le 4e caractère désigne le type de carbure.</p> <p>Lors de la plongée et Supermini ISO-S, la sélection du carbure dépend fortement du matériau à usiner et de la géométrie de l'outil. Pour cette raison, nous pouvons vous recommander uniquement le revêtement.</p>
Mini	IG35 (ES35)	HS35 (IG35)	
Outils affûtés	ES15 (EG35)	ES35 (IG35)	
Outils µ-Finish	ES15 (AC25)	-	
Brochage	IG35 (ES35)	HS35 (IG35)	
Gorge (largeur de coupe ≤ 3.0 mm)	IG3_ (HP6_)	HS3_ (IG3_)	
Gorge (largeur de coupe ≥ 3.0 mm)			
Fraisage	IG35 (ES35)	IG35 (HS35)	
<b>M</b>	Acier et fonte d'acier inoxydable austénitique et austénitique-ferritique (z.B. X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571)		
<b>S</b>	Superalliages résistants à la chaleur, difficiles à usiner, à haute teneur en fer, nickel, cobalt et / ou titane (par exemple Inconel 718 / 2.4668, A286 / 1.4980, Stellite)		

Prodotto	Gruppo materiale		Selezione varietà metallo duro
	M	S	
Supermini®	IG35 (ES35)	HS3_ (ES3_)	<p>2 = Varietà P (tenacità molto elevata)                      5 = Varietà MG (tenacità elevata)                      6 = Varietà K (elevata durezza, elevata resistenza termica)                      G = Varietà MG15 (soluzione intermedia tra 5 e 6)</p> <p>Ogni varietà è indicata con un codice a quattro caratteri. Il 4° carattere indica la varietà di substrato.</p> <p>Nel caso della scanalatura e Supermini ISO-S, la selezione delle leghe dipende fortemente dal materiale da lavorare e dalla geometria dell'utensile. Pertanto, per la scanalatura, le leghe qui riportate sono solo un'indicazione di massima.</p>
Mini	IG35 (ES35)	HS35 (IG35)	
Utensili a spigolo vivo	ES15 (EG35)	ES35 (IG35)	
Utensili µ-Finish	ES15 (AC25)	-	
Stozzatura	IG35 (ES35)	HS35 (IG35)	
Tornitura (Larghezza del tagliente ≤ 3,0 mm)	IG3_ (HP6_)	HS3_ (IG3_)	
Tornitura (Larghezza del tagliente ≥ 3,0 mm)			
Milling	IG35 (ES35)	IG35 (HS35)	
<b>M</b>	Acciaio inox austenitico e acciaio austenitico-ferritico e stampato (p.es. X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571)		
<b>S</b>	Superleghe e Leghe resistenti al calore di difficile lavorabilità, ad alto contenuto di Ferro, Nichel, Cobalto e/o Titanio (es. Inconel 718 / 2.4668, A286 / 1.4980 Stellite)		

# **LA DIFFÉRENCE: PLUS DES POSSIBILITÉS**

LA DIFFERENZA:  
MAGGIORI POSSIBILITÀ

- **Pour les tours de type suisse**

Per torni a fantina mobile

- **Usinage de matériaux inoxydables  
et titane**

Lavorazione di materiali inossidabili  
e titanio

- **Haute fiabilité du process**

Alta affidabilità del processo