

# QUAD RUSH

PARTING & GROOVING

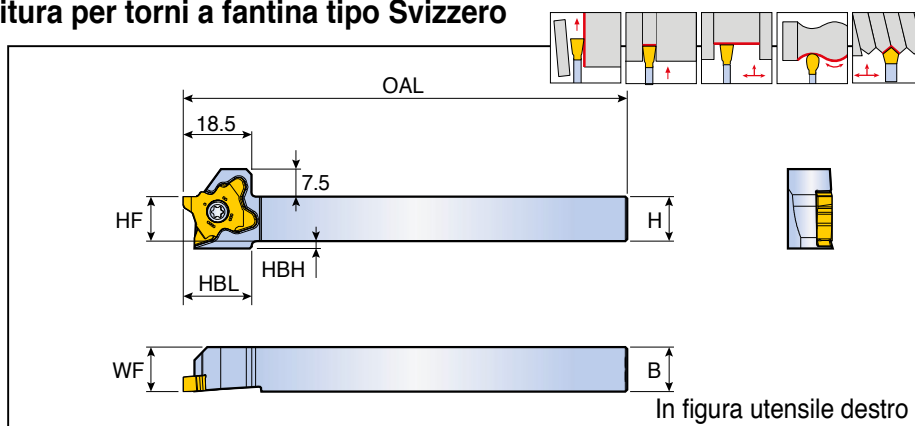
**Inserto economico per troncatura  
con 4 taglienti per  
lavorazione di minuterie**



- ✓  **Inserto economico con 4 taglienti**
- ✓  **Inserto dalla struttura di bloccaggio stabile**
- ✓  **Dimensione inserto adatta alle minuterie**
- ✓  **Possibilità di spallamento**
- ✓  **Varietà di inserti**

# TQHR/L-20

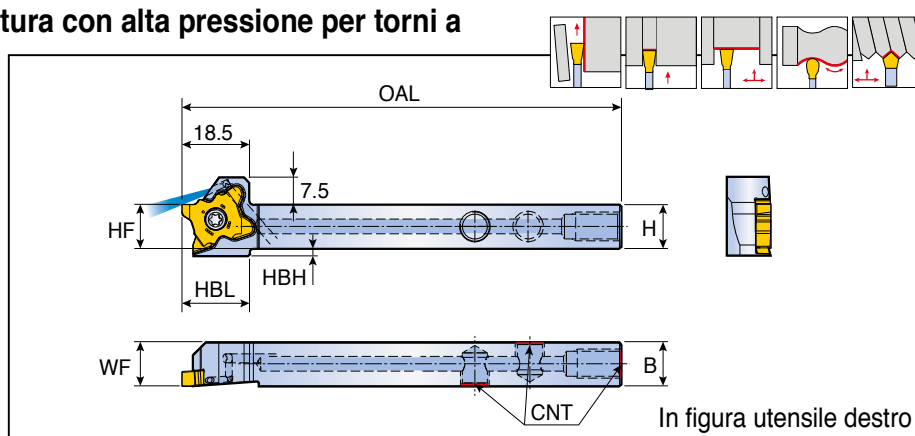
Utensili per scanalatura e tornitura per torni a fantina tipo Svizzero



Descrizione	Dimensioni (mm)							Inserto
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH	
<b>TQHR/L 10-20</b>	10	10	10	10	120			TQS 20
<b>12-20</b>	12	12	12	12	120	18.5		TQJ 20
<b>16-20</b>	16	16	16	16	120	-	-	
<b>20-20</b>	20	20	20	20	120	-	-	

# TQHR/L-20-TB

Utensili per scanalatura e tornitura con alta pressione per torni a fantina tipo Svizzero



Descrizione	Dimensioni (mm)							CNT	Inserto
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH		
<b>TQHR/L 12-20-TB</b>	12	12	12	12	120	18.5	2	UNF 5/16	TQS 20 TQJ 20
<b>16-20-TB</b>	16	16	16	16	120	-	-	UNF 5/16	
<b>20-20-TB</b>	20	20	20	20	120	-	-	G 1/8	

## Ricambi

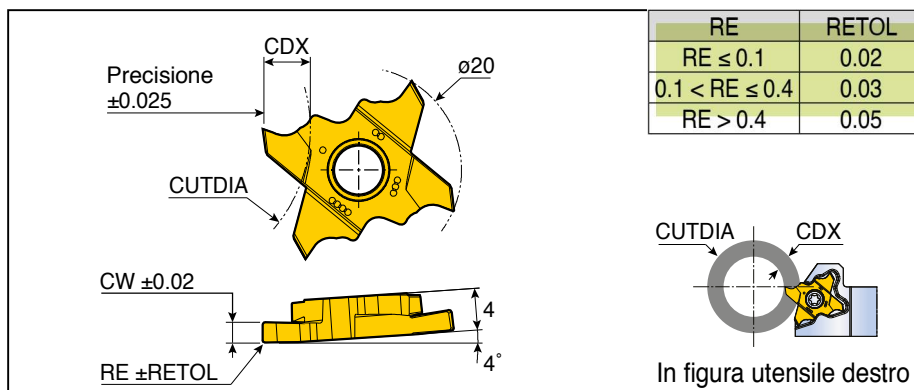
Descrizione	Vite	Tappo	Chiave	
<b>TQHR/L...20</b>		-	T-1508/5	-
<b>TQHR/L 12/16-20-TB</b>	TS 40A100L <sup>(1)</sup> TS 40A100 <sup>(2)</sup>	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	L-W 5/32
<b>TQHR/L 20-20-TB</b>		PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	L-W 5

• (1) Per TQHR

• (2) Per TQHL

# TQS 20

## Inserto rettificato di precisione per troncatura e scanalatura



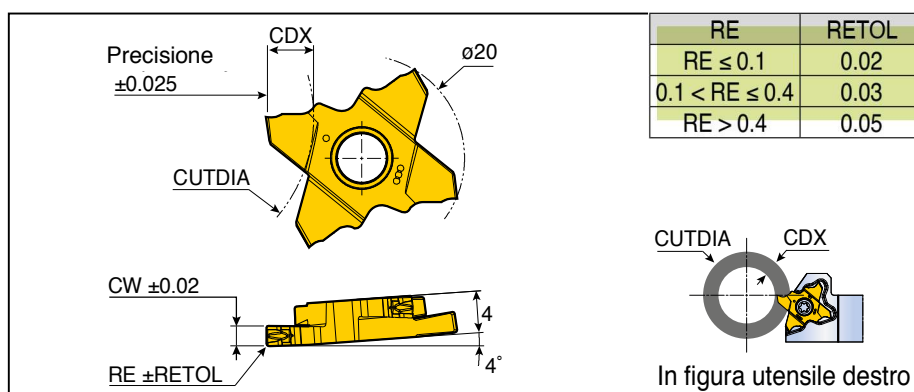
Descrizione	Avanz. (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA						Grado
					CDX ≤ 2.2	CDX ≤ 2.7	CDX ≤ 3.5	CDX ≤ 4.0	CDX ≤ 4.5	CDX ≤ 5.0	
<b>TQS 20-0.50-0.05-R/L</b>	0.03-0.07	0.50	0.05	2.2	N.L.	-	-	-	-	-	●
<b>20-1.00-0.10-R/L</b>	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L.	N.L.	-	-	-	-	●
<b>20-1.50-0.10-R/L</b>	0.03-0.10	1.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
<b>20-2.00-0.10-R/L</b>	0.04-0.12	2.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
<b>20-2.00-1.00-R/L*</b>	0.05-0.13	2.00	1.00	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
<b>20-2.50-0.10-R/L</b>	0.04-0.15	2.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
<b>20-3.00-0.10-R/L</b>	0.04-0.16	3.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
<b>20-3.00-1.50-R/L*</b>	0.04-0.16	3.00	1.50	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●

- N.L.: Senza limite
- \* : Inserto a tutto raggio

●: Standard

# TQJ 20

## Inserto rettificato di precisione per troncatura e scanalatura con rompitruciolo tipo J



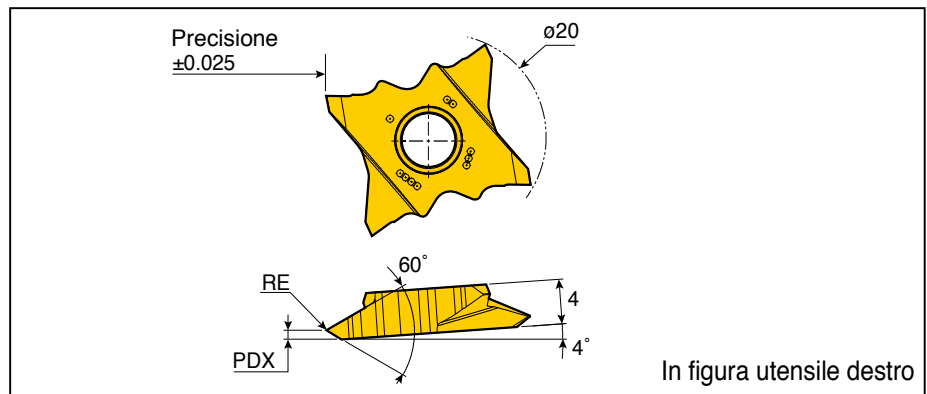
Descrizione	Avanz. (mm/giro)	CW	RE	CDX	CUTDIA					Grado
					CDX ≤ 2.7	CDX ≤ 3.5	CDX ≤ 4.0	CDX ≤ 4.5	CDX ≤ 5.0	
<b>TQJ 20-1.00-0.10-R/L</b>	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L.	-	-	-	-	●
<b>20-1.50-0.20-R/L</b>	0.03-0.08	1.50	0.20	5.0	N.L.	70	50	30	16	●
<b>20-2.00-0.20-R/L</b>	0.04-0.10	2.00	0.20	5.0	N.L.	70	50	30	16	●

- N.L.: Senza limite

●: Standard

# TQS 20-MT

Inserto per filettatura con profilo parziale a 60°



Descrizione	Dimensioni (mm)				Grado
	RE	PDX	TPN	TPX	TT4430
<b>TQS 20-MT-0.05-R/L</b>	0.05	0.8	0.30	1.75	•

- TPN: Passo minimo
- TPX: Passo massimo

•: Standard