

KURODA

MANDRINI AD ELEVATA PRECISIONE



Contatti
0731 879461 - 870551
Email
info@mprutensili.it



BT40-MLY20-80
KURODA WWGB

Mandrini a forte serraggio "Ace Lock" / MLY

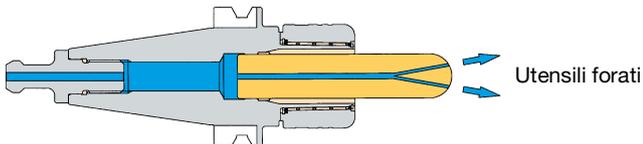
Mandrini porta pinze "ACE LOCK"



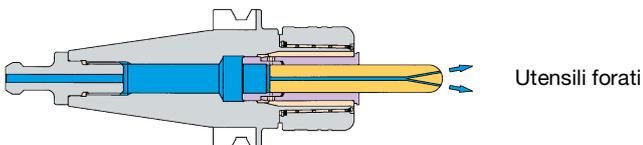
Per applicazioni con refrigerante ad alta pressione

Mandrini con passaggio all'interno del refrigerante fino ad una pressione di 30ATM. L'adduzione del refrigerante è possibile sia con utensili forati e non.

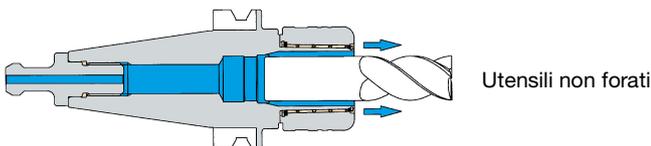
- Con utensili con diametro nominale come il mandrino tenendolo distanziato almeno 5 mm dal fondo



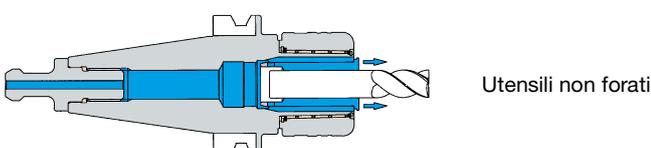
- Con utensili utilizzando le pinze CLN stagne



- Con utensile con diametro nominale come il mandrino tenendolo distanziato almeno 5 mm dal fondo



- Con utensili utilizzando le pinze standard CNR



Bilanciati per alte velocità

I mandrini "Ace Lock" possono essere utilizzati ad alto numero di giri grazie all'accurata bilanciatura e alla rettifica completa.

Mandrino	Numero di giri (min ⁻¹)
BTB30-MLY20	30,000
HSK A63-MLY20	

Il grado di bilanciatura e il numero massimo di giri di ogni mandrino dipende dall'attacco e dalla misura.

Alta precisione

Precisione dell'eccentricità:
a 4xD dal naso mandrino = 5 μm

Alta rigidità

La parte anteriore del collare si allinea alla parte finale del corpo del mandrino perfettamente rettificata garantendo così non solo un forte serraggio ma anche una forte rigidità dinamica contro eventuali flessioni e torsioni.

Estrema forza di serraggio

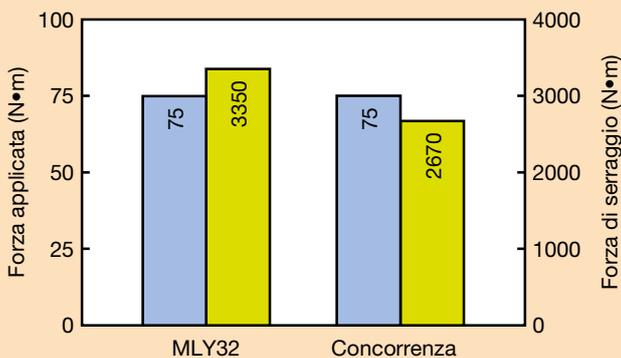
La parte del mandrino destinata al fissaggio dell'utensile presenta delle scanalature a spirale che danno resistenza alle contrazioni. Inoltre è strutturato in modo da chiudersi con la forza di taglio assicurando così una forza di serraggio eccellente.

Forza di serraggio

Applicando, con la chiave di serraggio, sul mandrino MLY32 una forza di 75Nm si produce una forza di serraggio pari a 3.350Nm sul canotto del mandrino.

■ Confronto tra MLY32 e concorrenza

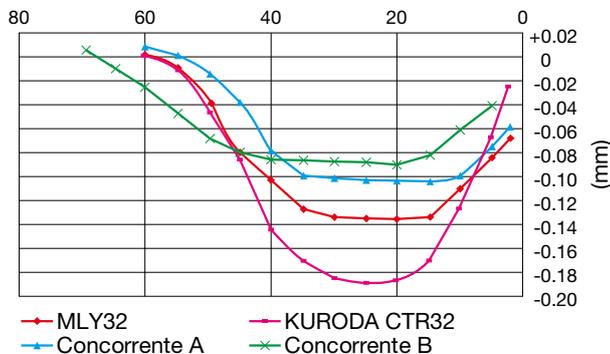
Forza applicata  Forza di serraggio 



Il diagramma seguente illustra la deformazione del collare di serraggio in caso di chiusura senza fresa.

■ Deformazione foro MLY32 chiudendo senza presa)

Distanza dal naso del mandrino (mm)



Esempi di applicazioni

HSK A63-MLY20-105

Alluminio AiSi 12

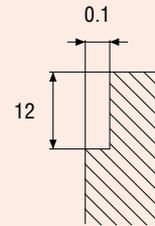
$\varnothing 8$ Fresa 4 taglienti in m.d.

$N = 20.000 \text{ min}^{-1}$

$V = 500 \text{ m/min}$

$F = 4.000 \text{ mm/min}$

$f = 0.05 \text{ mm/ giro}$



HSK A63-MLY20-105

Acciaio C45

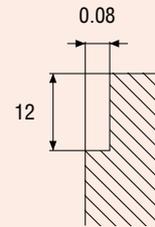
$\varnothing 8$ Fresa 4 taglienti in m.d.

$N = 16.000 \text{ min}^{-1}$

$V = 400 \text{ m/min}$

$F = 2.500 \text{ mm/min}$

$f = 0.04 \text{ mm/ giro}$



HSK A63-MLY20-105

Acciaio C45

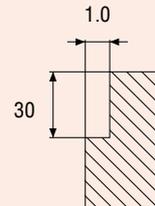
$\varnothing 20$ Fresa 4 taglienti in m.d.

$N = 6.300 \text{ min}^{-1}$

$V = 400 \text{ m/min}$

$F = 2.120 \text{ mm/min}$

$f = 0.084 \text{ mm/ giro}$



HSK A63-MLY20-105

Alluminio AiSi 12

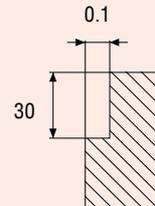
$\varnothing 20$ Fresa 4 taglienti in m.d.

$N = 20.000 \text{ min}^{-1}$

$V = 1.250 \text{ m/min}$

$F = 4.000 \text{ mm/min}$

$f = 0.05 \text{ mm/ giro}$





Contatti
0731 879461 - 870551
Email
info@mprutensili.it

Trovi tutti i riferimenti
commerciali su
www.mprutensili.it
nella sezione
Home Page>La Squadra
o nella sezione
Cosa offriamo>Vendita

