

TaeguTec Turning Line

mpr

NEWS

Dicembre 2022

www.taegutec.com

1/6

NPN

New Product News



POSSTURN

DOUBLE SIDED POSITIVE TURNING

Rompitruciolo XNMV-BS per la lavorazione di superleghe



L



UTENSILERIA

R

0731 879461 - 870551

info@mprutensili.it

ADVANCECUTTING
TaeguTec



TaeguTec
Member IMC Group

KEY POINT


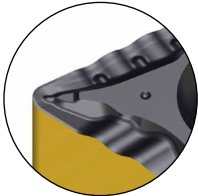


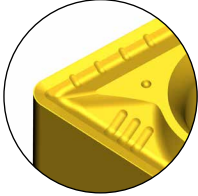
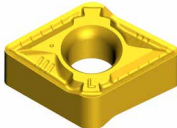
TaeguTec ha introdotto il nuovo rompitruciolo BS per la lavorazione delle superleghe, per la linea di inserti POS-S-TURN XNMV.

L'inserto XNMV incrementa notevolmente la produttività grazie all'elevata profondità di taglio utilizzabile nella tornitura in spinta e all'elevato avanzamento nella tornitura in tirata. Il nuovo rompitruciolo BS, dedicato alla lavorazione di superleghe, amplia la gamma di materiali lavorabili con gli inserti XNMV.

Caratteristiche

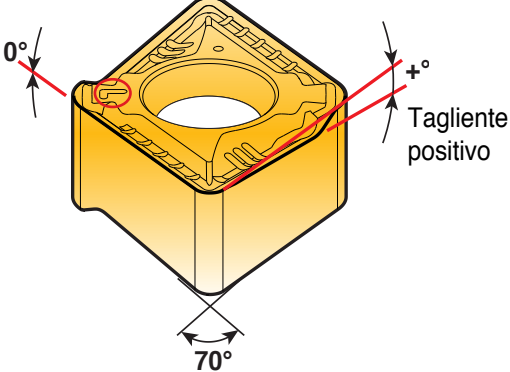

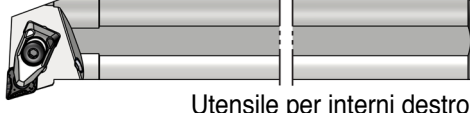
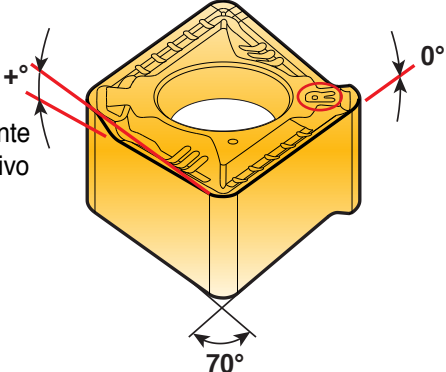
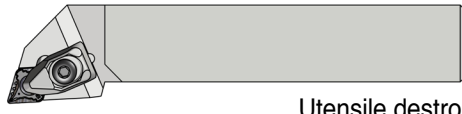
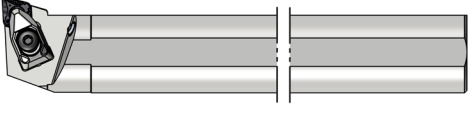
- Inserto bilaterale a 4 taglienti con angolo di 70 gradi
- Taglienti in grado di lavorare sia in spinta che in tirata, per una maggiore durata dell'utensile
- Profondità di taglio nella tornitura in spinta: massimo 4,0 mm
- Capacità di tornitura ad alto avanzamento in tirata: massimo 0,8 mm/g

XNMV rompitruciolo

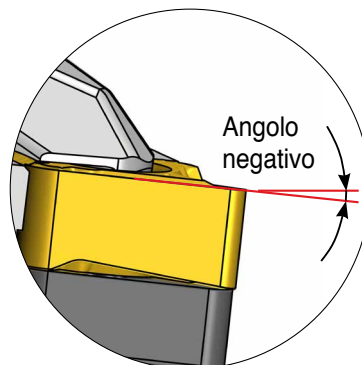
ISO	Rompitruciolo	
 Acciaio	BM	 
 Superleghe	BS new	 

XNMV BS tipo di inserto

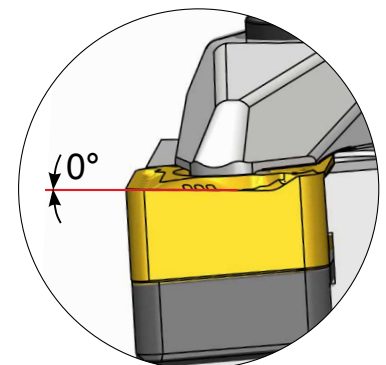
- Inserto raccomandato per la tornitura ad alto avanzamento in tirata

 <p>0° +° Tagliente positivo 70° XNMV 110508L-BS Sinistro</p>	<p>TXJNL...1105 (-TB)</p>  <p>Utensile sinistro</p> <p>A- T/S/HXUNR...1105</p>  <p>Utensile per interni destro</p>
 <p>+° 0° Tagliente positivo 70° XNMV 110508R-BS Destro</p>	<p>TXJNR...1105 (-TB)</p>  <p>Utensile destro</p> <p>A- T/S/HXUNL...1105</p>  <p>Utensile per interni sinistro</p>

XNMV BS angolo del tagliente montato sull'utensile (sinistro)

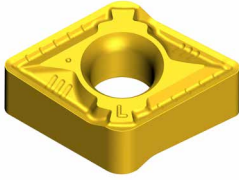
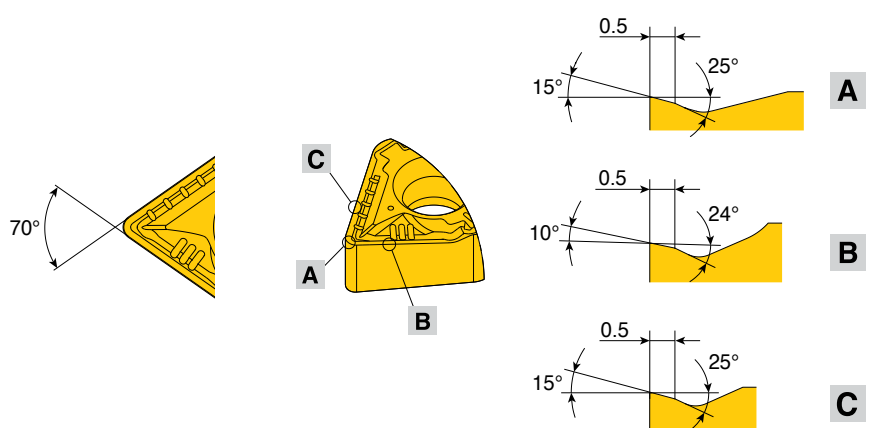


Angolo del tagliente per tornitura in spinta

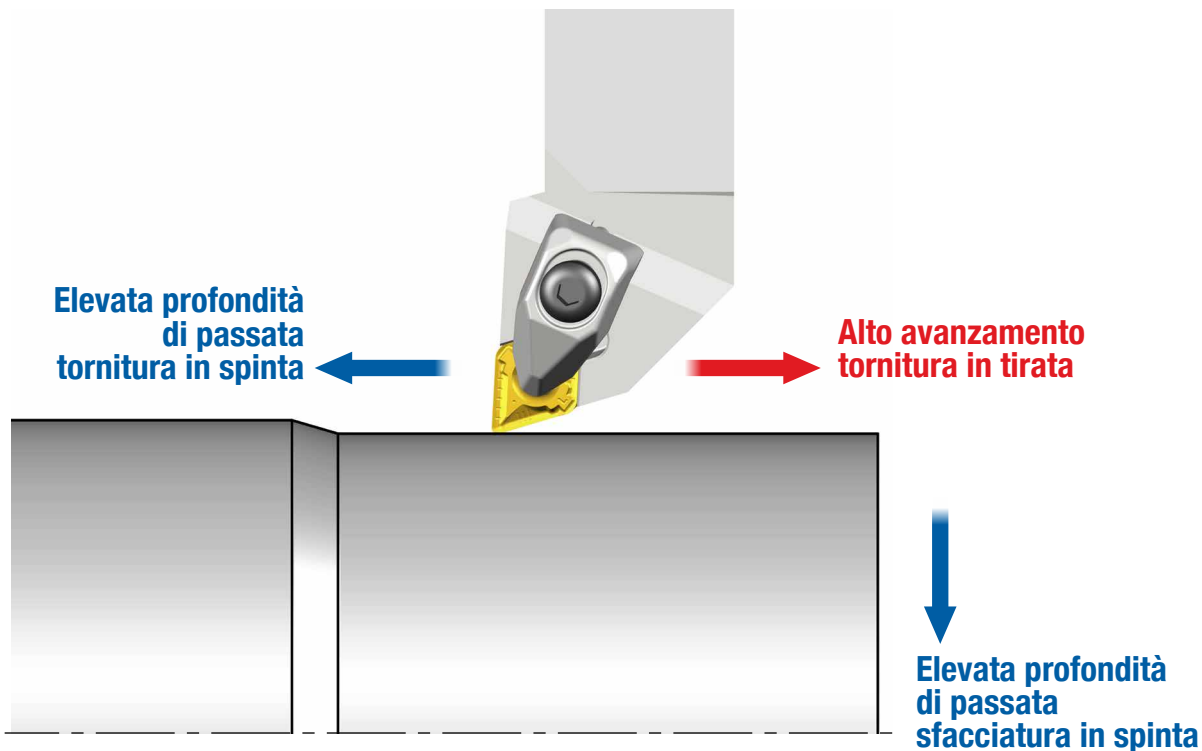


Angolo del tagliente per tornitura in tirata e sfacciatura in spinta

XNMV BS geometria del rompitruciolo

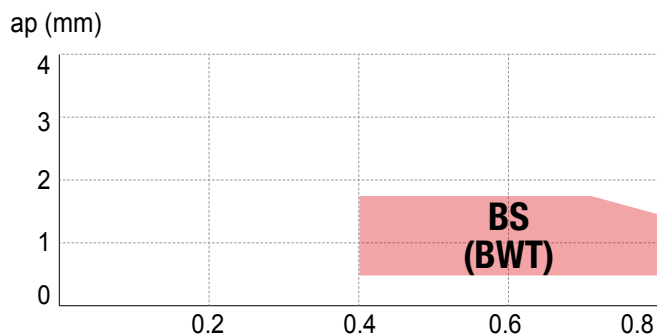
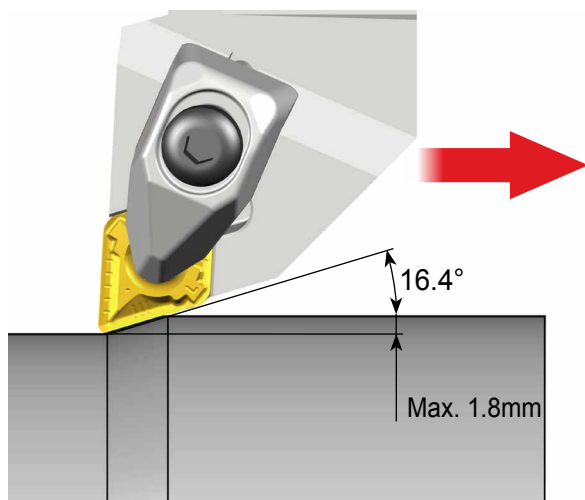
Rompitruciolo	Geometria
 <p>BS: per superleghe (sinistro)</p>	

XNMV BS condizioni di taglio



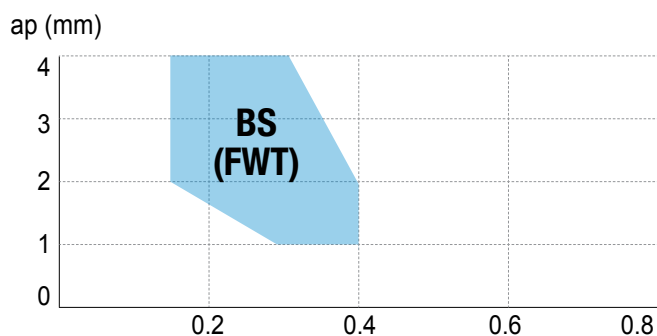
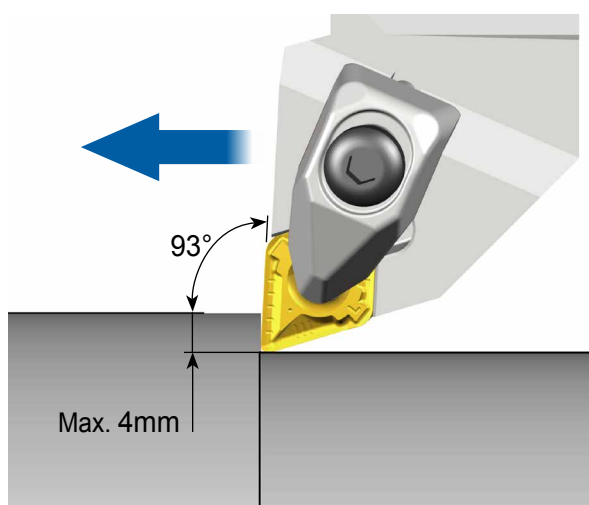
	Tornitura in tirata	Tornitura in spinta	Sfacciatura in spinta
Avanzamento (mm/g)	0.6 (0.4 - 0.8)	0.28 (0.15 - 0.4)	0.28 (0.15 - 0.4)
ap (mm)	1.2 (0.5 - 1.8)	2.5 (1.0 - 4.0)	2.5 (1.0 - 4.0)

XNMV BS **Tornitura in tirata** range di controllo truciolo



- Insetto: XNMV 110508L-BS
- Velocità di taglio (Vt): 30 m/min
- Materiale: INCONEL 718 (HB340~360)

XNMV BS **Tornitura in spinta** range di controllo truciolo

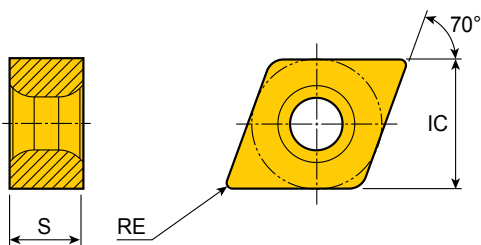


- Insetto: XNMV 110508L-BS
- Velocità di taglio (Vt): 30 m/min
- Materiale: INCONEL 718 (HB340~360)

XNMV



Inseri rombici negativi a 70°



Misura	Dimensioni (mm)		
	IC	S	RE
11	11.11	5.56	0.8

Inserto	Descrizione	Tornitura in tirata		Tornitura in spinta		Rivestito CVD				Riv. PVD	
		ap (mm)	Avanz. (mm/g)	ap (mm)	Avanz. (mm/g)	TT7005B	TT7015B	TT8115B	TT8125B	TT3010	TT3020
	XNMV 110508L-BM	0.5-1.8	0.5-0.8	0.5-3.5	0.10-0.40			•	•		
	110508R-BM	0.5-1.8	0.5-0.8	0.5-3.5	0.10-0.40						
	XNMV 110508L-BS new	0.5-1.8	0.4-0.8	1.0-4.0	0.15-0.40			•	•	•	•
	110508R-BS new	0.5-1.8	0.4-0.8	1.0-4.0	0.15-0.40			•	•	•	•

- ▶ Utilizzare inserto L su utensile L e su utensile per interni R
- ▶ Utilizzare inserto R su utensile R e su utensile per interni L

●: Standard



Contatti
0731 879461 - 870551
Email
info@mprutensili.it

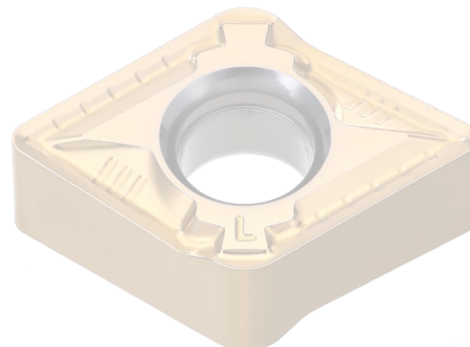
Trovi tutti i riferimenti commerciali su www.mprutensili.it nella sezione Home Page>La Squadra o nella sezione Cosa offriamo>Vendita



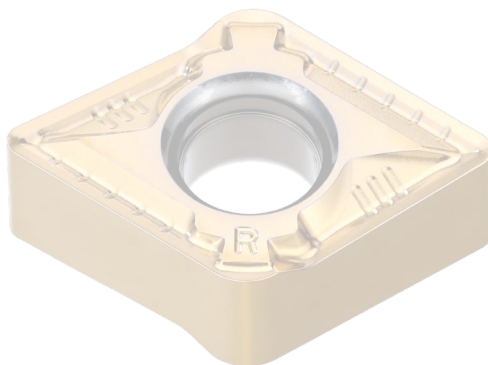
POSSTURN

DOUBLE SIDED POSITIVE TURNING

Rompitruciolo XNMV-BS per la lavorazione di superleghe



L



R

