

Febbraio 2023 www.taegutec.com







Fresa ad inserti con ampio raggio per una elevata produttività in finitura



info@mprutensili.it





## **KEY POINT**

TaeguTec presenta SFEED-BARREL, linea di inserti a barile per una maggiore produttività di finitura in copiatura.

Il BRHU della linea SFEED-BARREL è un inserto bilaterale a 4 taglienti per operazioni di copiatura. Può essere mantenuto lo stesso passo di lavorazione di una fresa tradizionale migliorando la rugosità superficiale, oppure a parità di rugosità aumentare il passo laterale per ridurre i tempi di finitura e aumentare la produttività. Inoltre l'elevato numero di taglienti concorre ad aumentare la produttività. Il grado di metallo duro utilizzato per l'inserto BRHU consente di ottenere un tagliente molto affilato, inoltre il profilo dell'inserto è rettificato per ottenere una maggiore precisione e una miglior finitura dei particolari lavorati.

Per utilizzare l'inserto a barile su centri di lavoro a 5 assi è necessario un software CAM dedicato, come per esempio hyperMILL e CATIA NC.

#### SFEED-BARREL inserto BRHU new

BRHU 06	BRHU 12



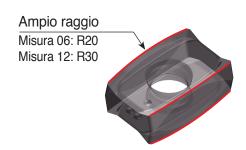


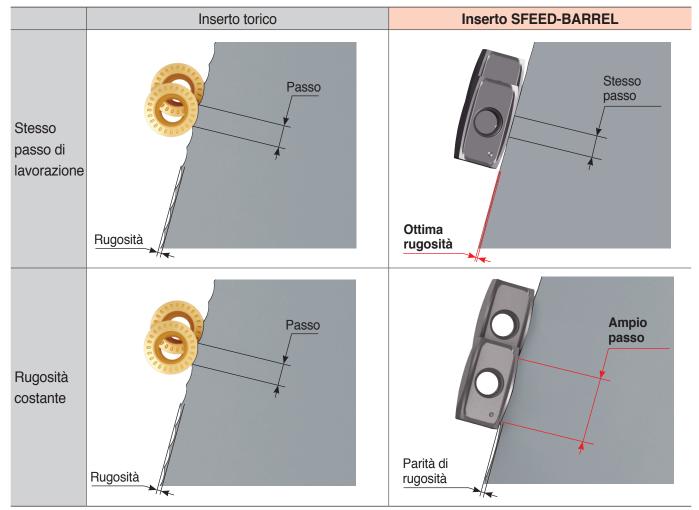




#### **Caratteristiche**

- Economico inserto bilaterale a 4 taglienti
- Tagliente con ampio raggio
  - Miglior rugosità superficiale
  - La lavorazione a passo più ampio significa maggiore produttività





■ Frese disponibili in un'ampia varietà di angoli di registrazione





- TBR75



- TBR45









### Gamma dei diametri delle frese in base all'angolo di registrazione

Inserto	Corpo fresa										
IIISEILO	TBR90	TBR75	TBR45								
BRHU 06	Ø12 - Ø25	Ø16 - Ø25	Ø16 - Ø20								
BRHU 12	Ø20 - Ø32	Ø20 - Ø32	Ø32								





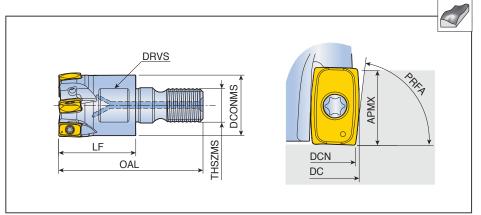


# TBR90-M-06/12

## STEED BANNEL

#### Fresa modulare





,					Б.		`						
Descrizione	×13				Di	mensioni (n	nm)				Fori	Inserto	
Descrizione		DC	DCN	APMX	PRFA	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	refrig.	IIISCITO	
TBR90 312-M06-06	3	12	10.95	6.3	80°-90°	11	17	31.5	M06	8	•	BRHU 06	
416-M08-06	4	16	14.95	6.3	80°-90°	13	23	40.5	M08	10	•		
520-M10-06	5	20	18.95	6.3	80°- 90°	18	23	43	M10	15	•		
725-M12-06	7	25	22.95	6.3	80°-90°	21	27	49	M12	17	•		
TBR90 320-M10-12	3	20	17.5	12.0	75°- 90°	18	27	47	M10	15	•	BRHU 12	
425-M12-12	4	25	22.8	12.0	75°- 90°	21	35	57	M12	17	•		
532-M16-12	5	32	29.8	12.0	75°- 90°	29	38	63	M16	25	•		

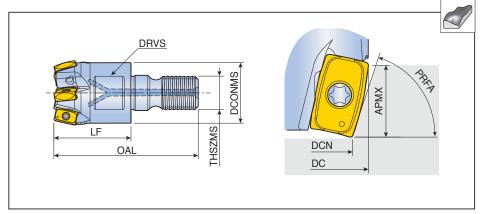
<sup>▶</sup> Da utilizzare con steli T-FLEXTEC

## TBR75-M-06/12



#### Fresa modulare





Descrizione	× <sup>†</sup> x	Dimensioni (mm)								Fori	Inserto		
Descrizione		DC	DCN	APMX	PRFA	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	refrig.	moorto	
TBR75 416-M08-06	4	16	12.75	6.14	69°-81°	13	23	40.5	M08	10	•	BRHU 06	
520-M10-06	5	20	16.75	6.14	69°-81°	18	23	43	M10	15	•		
625-M12-06	6	25	21.75	6.14	69°-81°	21	27	49	M12	17	•		
TBR75 220-M10-12	2	20	13.8	11.7	67°- 83°	18	27	47	M10	15	•	BRHU 12	
325-M12-12	3	25	18.8	11.7	67°- 83°	21	35	57	M12	17	•		
532-M16-12	5	32	25.8	11.7	67°- 83°	29	38	63	M16	25	•		

▶ Da utilizzare con steli T-FLEXTEC





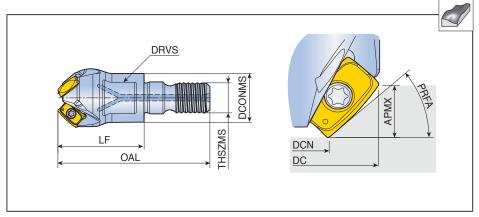


# TBR45-M-06/12

## STATO SANNAL

#### Fresa modulare





Г	Descrizione	***				Dir	nensioni (n	nm)				Fori	Inserto
L	Pescrizione		DC	DCN	APMX	PRFA	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	refrig.	inserio
_	316-M08-06	3	16	7	4.2	39°- 51°	13	23	40.5	M08	10	•	BRHU 06
	120-M10-06	4	20	11	4.2	39°- 51°		23	43	M10	15	•	
TBR45 3	332-M16-12	3	32	15	8.4	37°- 53°	29	38	63	M16	25	•	BRHU 12
_													
_													
_													
_													
_													
_													
-													
-													
_													
-													
-													
_													
_													
_													
_													
_													
_													
_													1
_													
_													
_													
_													

<sup>▶</sup> Da utilizzare con steli T-FLEXTEC

#### Ricambi

	Vite	Chiave		
Descrizione				
TBR-M-06	TS 18041I/HG	TD 6P		
TBR-M-12	TS 30B068I/HG	TD 8		



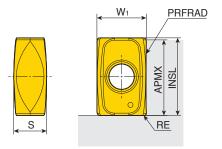




# **BRHU 06/12**



#### Inserti



Misura			Dimen			
IVIISUIA	W1	S	APMX	INSL	RE	PRFRAD
06	4.2	2.8	6.4	6.6	0.2	20
12	7	4.56	12.2	12.4	0.2	30

			Condizioni di taglio raccomandate			H19080 H19030 H18020 H18525B H17515 H17515										Non rivestito			
la a a sata		Descrizione	raccom	andate	0	0	0	0	5B	0	LO	Ŋ	0						
Inserto		Descrizione	ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT908	TT903	TT808	TT802	TT852	TT708	TT751	TT551	TT2510		K10				
1/2	BRHU (	06R2002-L	-	0.15-0.08								•							
	1	12R3002-L	-	0.20-0.08								•							
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		
	_																		







Contatti 0731 879461 - 870551 Email

info@mprutensili.it

Trovi tutti i riferimenti commerciali su www.mprutensili.it nella sezione Home Page>La Squadra o nella sezione Cosa offriamo>Vendita



New Product No.



# STATE OF SAVE STATE

Fresa ad inserti con ampio raggio per una elevata produttività in finitura





