

TaeguTec Turning Line



Luglio 2021

www.taegutec.com!1/6

NPN

New Product News



POSSTURN

DOUBLE SIDED POSITIVE TURNING

Inserto XNMV 1105 con angolo di 70 gradi per applicazioni di tornitura multidirezionali e ad alto avanzamento



0731 879461 - 870551
info@mprutensili.it

ADVANCEMACHINING
TaeguTec Industry 4.0

INDUSTRY 4.0
 TaeguTec
Member IMC Group

TaeguTec ha ampliato la linea POS-S-TURN aggiungendo l'inserto XNMV 1105 con angolo di 70 gradi per applicazioni di tornitura multidirezionale e ad alto avanzamento.

La linea POS-S-TURN migliora notevolmente la produttività grazie alle sue capacità di tornitura in tutte le direzioni e ad alto avanzamento. L'XNMV 1105 è un inserto bilaterale a 4 taglienti con un angolo di 70 gradi. Combina i vantaggi degli inserti ISO CNMG e DNMG per varie applicazioni di lavorazione come tornitura esterna, tornitura frontale e profilatura esterna.

Lavorazione altamente efficiente con una profondità di taglio massima di 3,5 mm sia nella tornitura esterna che in quella frontale, nonché un buon controllo del truciolo.

Un ulteriore vantaggio dell'inserto XNMV 1105 è la sua capacità unica di tornitura ad alto avanzamento. Questa capacità tecnologicamente avanzata è resa possibile dal tagliente elicoidale dell'inserto che lavora per ridurre le forze di taglio e dall'angolo di registrazione dell'inserto: entrambe le caratteristiche contribuiscono notevolmente a una maggiore produttività.

Inoltre, la rigidità dell'inserto è rafforzata dal suo maggiore spessore mentre la sua stabilità è migliorata dall'ampia superficie di appoggio dell'inserto.

Il forte meccanismo di bloccaggio a staffa a T dell'utensile migliora la stabilità, che offre l'eccellenza nella produzione di massa di parti automobilistiche. Utilizzando l'utensile con refrigerante ad alta pressione TXJNR/L-TB i clienti possono aspettarsi una maggiore produttività, una maggiore durata dell'inserto e un ottimo controllo truciolo.

Caratteristiche

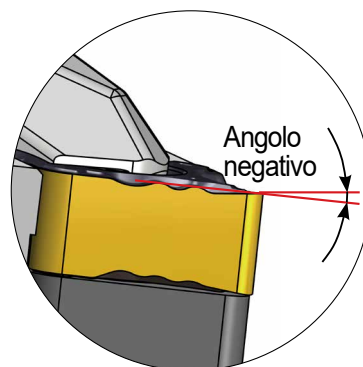
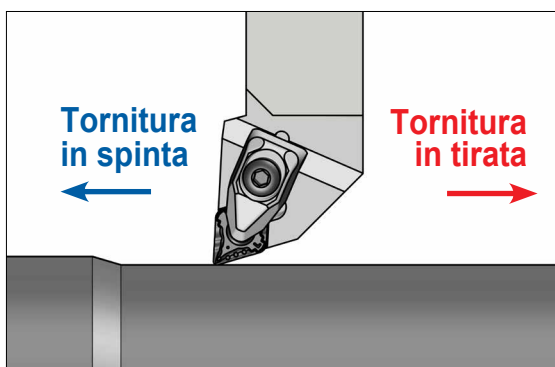
- Inserto bilaterale a 4 taglienti con angolo di 70 gradi
- L'esclusivo tagliente ondulato offre un buon controllo del truciolo anche a profondità di taglio variabili
- Tempi di attrezzaggio e lavorazione ridotti grazie alla tornitura multidirezionale con un unico portautensile
 - Tornitura e sfacciatura tradizionale: profondità di taglio fino a 3,5 mm
 - Tornitura in tirata: lavorazione ad alto avanzamento fino a 0,8 mm/giro (alta produttività)
 - In grado di lavorare il profilo
 - Tempi di fermo macchina ridotti
- La tornitura sia in spinta che in tirata consente l'utilizzo dell'intero tagliente dell'inserto, con conseguente maggiore.
- Compatibile con l'utensile esistente TXJNR/L... 1105(-TB) (-TB: per refrigerante ad alta pressione)



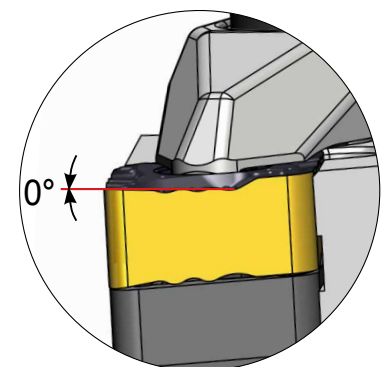
Tipo inserto - (destra - sinistra) Angolo a 70°

<p>0°</p> <p>+°</p> <p>Tagliante positivo</p> <p>70°</p> <p>XNMV 110508L-BM</p>	<p>TXJNL...1105 (-TB)</p> <p>Utensile sinistro</p> <p>A- T/S/HXUNR...1105</p> <p>Utensile destro</p>
<p>+°</p> <p>Tagliante positivo</p> <p>0°</p> <p>70°</p> <p>XNMV 110508R-BM</p>	<p>TXJNR...1105 (-TB)</p> <p>Utensile destro</p> <p>A- T/S/HXUNL...1105</p> <p>Utensile sinistro</p>

Angolo del tagliante montato sull'utensile (sinistro)

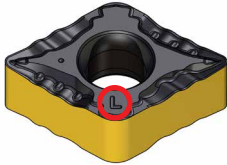
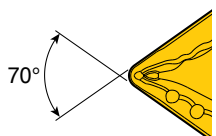
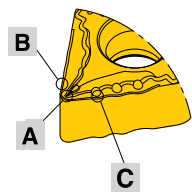

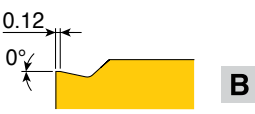
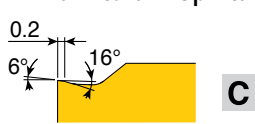


Angolo del tagliante per tornitura in spinta

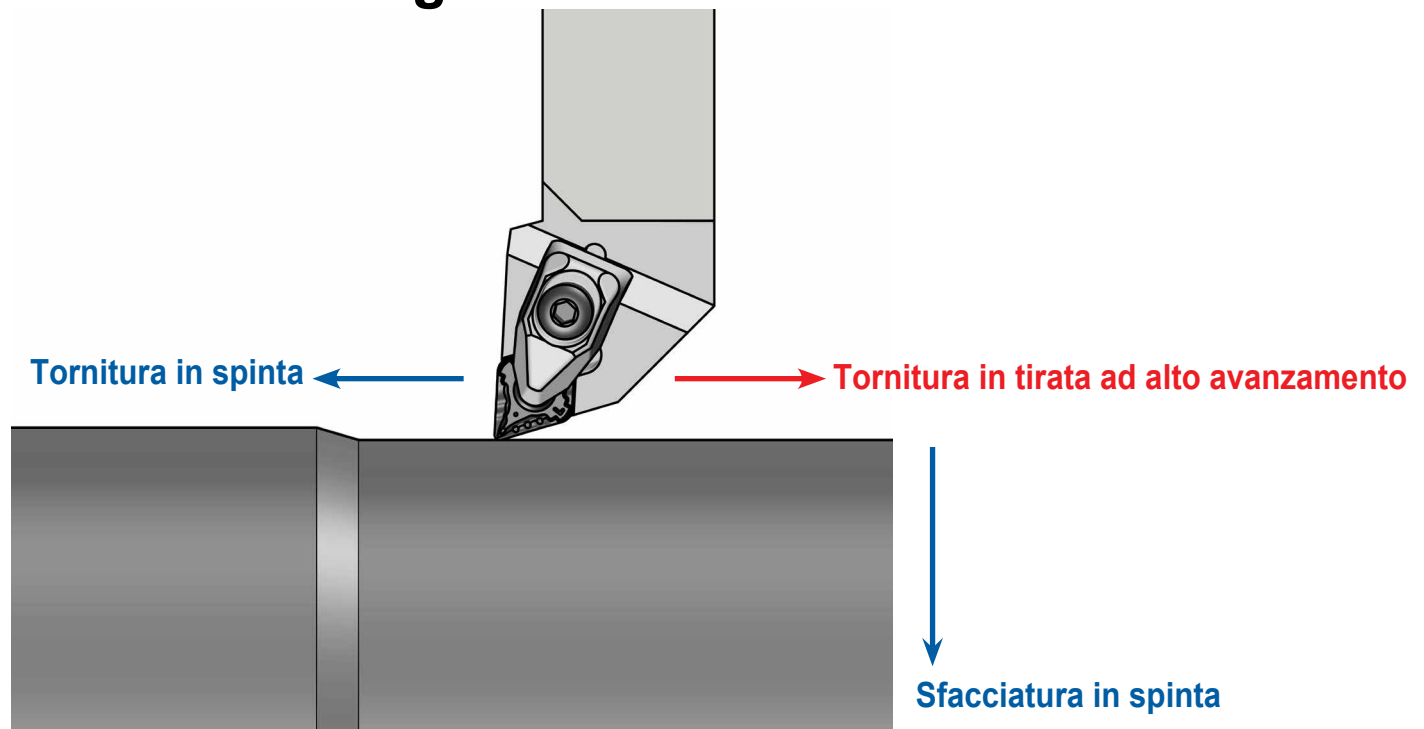


Angolo del tagliante per tornitura in tirata e sfacciatura in spinta

XNMV Geometria del rompitruciolo

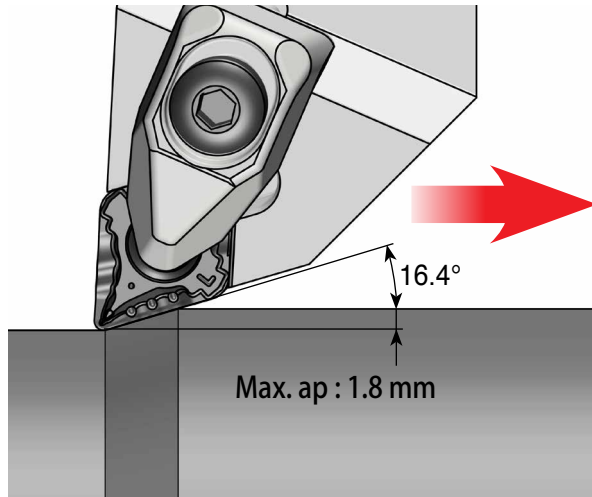
Rompitruciolo	Forma del tagliente
 <p>Inserto sinistro</p>	   <p>A</p>  <p>B Tornitura in Spinta</p>  <p>C Tornitura in tirata</p>

Parametri di taglio

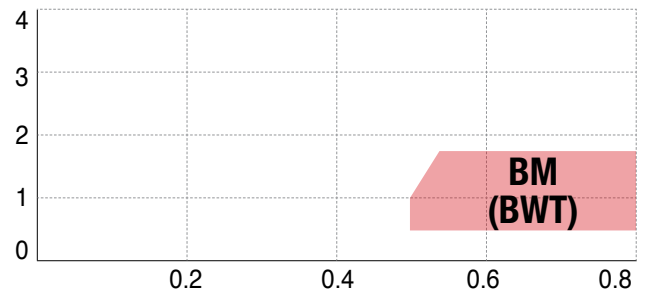


	Tornitura in tirata	Tornitura in spinta	Sfacciatura in spinta
Avanz. (mm/giro)	0.7 (0.5 - 0.8)	0.25 (0.1 - 0.4)	0.25 (0.1 - 0.4)
ap (mm)	1.2 (0.5 - 1.8)	2.0 (0.5 - 3.5)	2.0 (0.5 - 3.5)

XNMV BM **Tornitura in tirata** gamma controllo truciolo

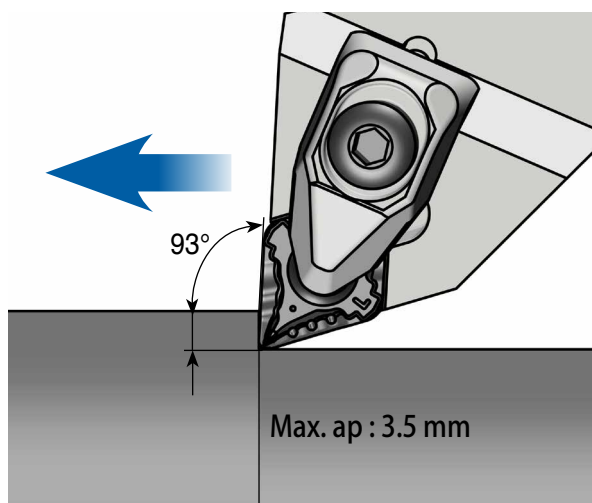


ap (mm)

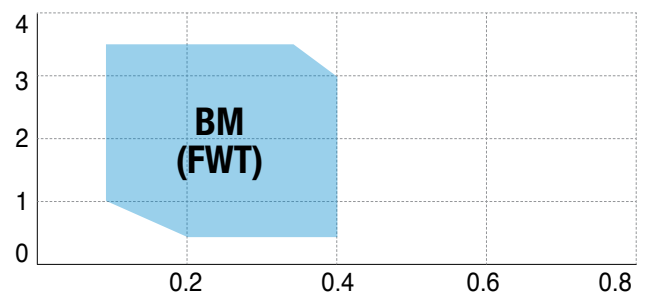


- Insetto: XNMV 110508L-BM
- Velocità (V): 200 m/min
- Materiale: SCM440 (HB230~260)

XNMV BM **Tornitura in spinta** gamma controllo truciolo



ap (mm)

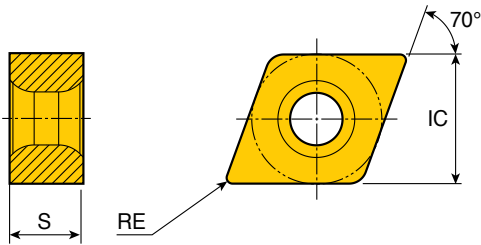


- Insetto: XNMV 110508L-BM
- Velocità (V): 200 m/min
- Materiale: SCM440 (HB230~260)

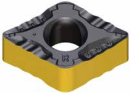
XNMV 1105 BM



Inserto Negativo Rombico a 70°



Misura	Dimensioni (mm)		
	IC	S	RE
11	11.11	5.56	0.8

Inserto	Descrizione	Tornitura in tirata		Tornitura in spinta		Rivestito CVD	
		ap (mm)	Avanz. (mm/giro)	ap (mm)	Avanz. (mm/giro)	TT8115B	TT8125B
 Inserto destro	XNMV 110508L-BM	0.5-1.8	0.5-0.8	0.5-3.5	0.1-0.4	●	●
	110508R-BM	0.5-1.8	0.5-0.8	0.5-3.5	0.1-0.4	●	●

- Applicare l'inserto L su utensile L e sul barenò R
- Applicare l'inserto R su utensile R e su barenò L

●: Standard



Contatti
0731 879461 - 870551
Email
info@mprutensili.it

Trovi tutti i riferimenti commerciali su www.mprutensili.it nella sezione Home Page>La Squadra o nella sezione Cosa offriamo>Vendita



POSSTURN

DOUBLE SIDED POSITIVE TURNING

Inserto XNMV 1105 con angolo di 70 gradi per applicazioni di tornitura multidirezionali e ad alto avanzamento

